

## GB INSTRUCTIONS

## F MODE D'EMPLOI

## D GEBRAUCHSANLEITUNG

## I ISTRUZIONI PER L'USO

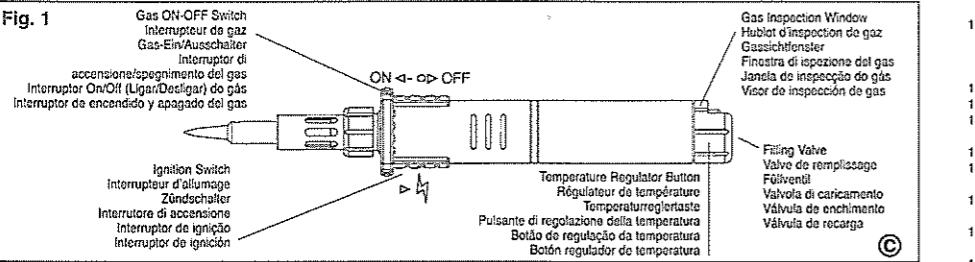
## P INSTRUÇÕES

## E INSTRUCCIONES

portasol\*

## Super Pro

Fig. 1



## GB - INSTRUCTION MANUAL

## Contents

- 1.0 Warnings  
2.0 Gas Filling  
3.0 Ignition Sequence  
4.0 Adjustments  
5.0 Tip Replacement  
6.0 Spare Parts Replacement

## 1.0 Warnings - General

- Your unit contains flammable gas under pressure. Use with care.  
Keep out of the reach of children.  
Pull away from flame with Braun, Colibri, Ronson, Rowenta or other high quality Butane cigarette lighter fuel. No other fuel type should be used.  
Excessive Gas flow, flaming or Catalyst putting red to black may occur when igniting or when the regulator is set too high. It is essential to ignite the iron with the tip pointing away from face and body.  
Ensure flames are extinguished before putting down. Caution: Hot gases 550°C (1075°F) are emitted from the exhaust port. Do not leave unattended. If placing on surface, iron ports facing upwards and rest iron on stand (Fig. A).  
Do not drop.  
Do not use if unit is damaged.  
Do not expose to heat above +50°C (+120°F) and avoid prolonged exposure to the sun.  
Do not puncture or incinerate (Fig. G).  
Do not refil, ignite or use near flame or combustible materials.  
Do not replace cap without first switching off and ensuring tip has cooled.  
Do not attempt to dismantle, readjust or repair. These products are not user serviceable, apart from those mentioned in 6.0.  
Do not inhale vapours from fluxes, plastics, foams etc.  
Dispose of in accordance with local regulations.

Transportation of Hazardous Materials Regulations forbid the carriage of butane or other flammable gas products on passenger aircraft. Do not pack this item, or any other flammable gas item, in any checked or carry-on baggage.

This product, when used for soldering and similar applications, produces chemicals known to the State of California to cause cancer or birth defects or other reproductive harm.

## 2.0 Gas Filling (Fig. B)

Make sure the on/off switch is in the "off" position before filling.

Fill only in a well ventilated area.

Adapters are not normally required when re-filling.

To fill (Fig. B), hold unit vertically with the filling valve upwards. Push the gas refil cylinder down onto the filling valve. The flow of gas from the re-fil cylinder to the unit, depends on gravity.

Stop filling when gas spills from valve. Do not overfill.

Some liquid gas should be visible through the transparent section of the temperature regulator button; gas vapour alone will not generate sufficient pressure.

## 3.0 Ignition Sequence

The unit is ignited by a piezo-electronic system. The gas On/Off switch is marked 1-0. The ignition switch is marked with a "P" logo.

Soldering, hot air, hot knife: Fit tip of choice and secure with retention sleeve/collar. Turn temperature regulator button to Max. setting. Hold away from face and body and push the gas switch toward the tip, this will release the gas.

"Click back" on piezo ignition switch and allow to return while still maintaining light thumb pressure on the switch, this enables the gas flow interrupt to extinguish the ignition flame, and allows the catalyst to assume combustion control. Glowing catalyst, in the lower tip exhaust port/through hot air tip, will confirm correct operating mode.

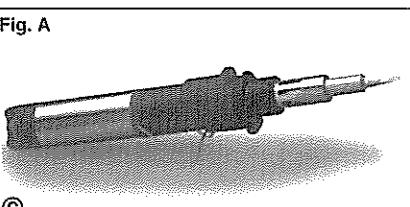
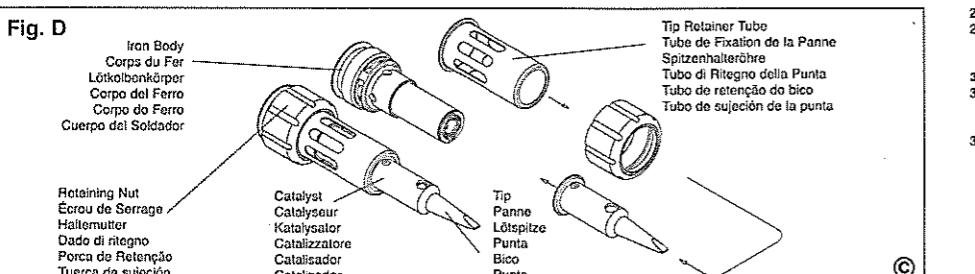


Fig. D



## FR - MANUEL D'INSTRUCTIONS

## Table Des Matières

- 1.0 Mises en garde générales  
1.1 Cet appareil contient des gaz inflammables sous pression. Manipuler avec précaution.  
1.2 Conserver hors de portée des enfants.  
1.3 Remplir le fer à souder de gaz Butane Braun, Colibri, Ronson, Rowenta ou autre gaz de briquet butane de qualité. N'utiliser aucun autre type de gaz. Effectuer cette opération à l'écart des flammes.  
1.4 Un débit de gaz excessif, des flammes ou le passage du rouge au noir du catalyseur peuvent se produire lors de l'allumage ou lorsque le réglage du régulateur est trop élevé. Toujours allumer le fer avec la panne le plus loin possible du visage et du corps.  
1.5 S'assurer que les flammes sont éteintes avant de poser l'électeur. Attention: L'orifice d'échappement émet des gaz très chauds (550 °C). Ne jamais laisser l'appareil sans surveillance. Toujours le poser avec l'orifice d'échappement dirigé vers le haut et la panne reposant sur le support (Fig. A).  
1.6 Pas faire tomber.  
1.7 Pas utiliser le fer s'il est endommagé.  
1.8 Pas exposer à des températures supérieures à +50 °C et éviter toute exposition prolongée au soleil.  
1.9 Pas percer ni incinérer (Fig. G).  
1.10 Pas refiler, igniter ou utiliser près d'une flamme ou de matériaux combustibles.  
1.11 Pas remplacer l'embout de protection sans avoir préalablement éteint l'appareil.  
1.12 Pas tenter de démonter, réajuster ou réparer le fer. L'entretien de ces produits ne peut être effectué par l'utilisateur, à l'exception de ceux indiqués à l'étape 6.0.  
1.13 Pas respirer les vapeurs des flux, des plastiques, des mousse, etc.  
1.14 Mettre les matériaux au rebut conformément aux règlements locaux.  
1.15 Les régulations concernant le transport de matériaux dangereux interdisent le transport de butane ou autres produits à base de gaz inflammables à bord d'un avion de passagers. Cet appareil, tout comme n'importe quel autre dispositif contenant un gaz inflammable, n'est donc pas autorisé dans les bagages en soute comme dans les bagages à main.

## 1.0 Mises en garde générales

- Cet appareil contient des gaz inflammables sous pression. Manipuler avec précaution.  
1.1 Rester hors de portée des enfants.  
1.2 Remplir le fer à souder de gaz Butane Braun, Colibri, Ronson, Rowenta ou autre gaz de briquet butane de qualité. N'utiliser aucun autre type de gaz. Effectuer cette opération à l'écart des flammes.  
1.3 Un débit de gaz excessif, des flammes ou le passage du rouge au noir du catalyseur peuvent se produire lors de l'allumage ou lorsque le réglage du régulateur est trop élevé. Toujours allumer le fer avec la panne le plus loin possible du visage et du corps.  
1.4 S'assurer que les flammes sont éteintes avant de poser l'électeur. Attention: L'orifice d'échappement émet des gaz très chauds (550 °C). Ne jamais laisser l'appareil sans surveillance. Toujours le poser avec l'orifice d'échappement dirigé vers le haut et la panne reposant sur le support (Fig. A).  
1.5 Pas faire tomber.  
1.6 Pas utiliser le fer s'il est endommagé.  
1.7 Pas exposer à des températures supérieures à +50 °C et éviter toute exposition prolongée au soleil.  
1.8 Pas percer ni incinérer (Fig. G).  
1.9 Pas remplir, allumer ou utiliser à proximité d'une flamme ou de matériaux combustibles.  
1.10 Pas remplacer l'embout de protection sans avoir préalablement éteint l'appareil.  
1.11 Pas tenter de démonter, réajuster ou réparer le fer. L'entretien de ces produits ne peut être effectué par l'utilisateur, à l'exception de ceux indiqués à l'étape 6.0.  
1.12 Pas respirer les vapeurs des flux, des plastiques, des mousse, etc.  
1.13 Mettre les matériaux au rebut conformément aux règlements locaux.  
1.14 Les régulations concernant le transport de matériaux dangereux interdisent le transport de butane ou autres produits à base de gaz inflammables à bord d'un avion de passagers. Cet appareil, tout comme n'importe quel autre dispositif contenant un gaz inflammable, n'est donc pas autorisé dans les bagages en soute comme dans les bagages à main.

## 3.3 Flames (blow torch): Remove tip and tip retaining tube. Turn temperature regulator to mid setting. Turn gas on as in 3.2 above. "Click back" on piezo ignition switch and quickly release (the internal spring will provide sufficient speed). If the speed of return of the piezo ignition switch is slowed slightly by finger pressure, the gas flow interrupt may extinguish the flame. Experience will dictate.

## 4.0 Temperature Adjustment (Fig C)

## 4.1

Tip temperature and gas flow can be adjusted by turning the temperature regulator button within the range +/-.

## 5.0 Tip Replacement (Fig D/E)

## 5.1

Caution: allow to cool down completely. Tips are easily changed by unscrewing the retaining nut and sliding the tip, tube and nut, over the ignition assembly. Remove the tip and replace with new or alternate unit. Re-assemble in reverse order (Fig. D). Note: for Blow Torch, see 3.3 above.

## 6.0 Spare Part Replacement - (Fig F)

## 6.1

Caution: Allow iron to cool down completely. The gas switch must be in the "off" position. Remove the tip, tube and nut as in 5.0 above.  
Front end burner replacement Remove the retaining screw using a 1.5mm (1/16") allen key. Note position of retaining screw relative to alignment mark on iron. Unscrew the front end burner using, if necessary, a 13mm (1/2") spanner, ensure old insulation is removed and fit new insulation onto gas jet venturi. Fit new burner tightening until the retaining screw holes are aligned - inline with alignment marks. Lock in place by re-engaging the retaining screw. Do not over-tighten.  
Gas jet venturi replacement Remove front end burner as in 6.1 above. Remove gas jet venturi by pulling directly out from iron. Replace with new gas jet venturi, aligning its flats with the corresponding flat in the bore of the iron. Fit new insulation onto gas jet venturi ensuring, where applicable, that old insulation is removed from front end burner before replacing. Replace the front end burner as in 6.1 above.

## 6.1 Technical Specification

## Length (with cap)

230mm

## Weight(gas, with cap &amp; tip)

143g

## Operating Time (depending on setting)

60 mins

## Tip temperature (up to)

Soldering

550°C (1075°F)

Blow Torch

1300°C (2372°F)

Hot Air Tip

625°C (1157°C)

Hot Knife

550°C (1075°F)

## Tip selection

Piezo Ignitor

Ignitor life (typical)

Safety cut-off switch

Temperature adjustable

Approval

TUV

## 2.0 Gasbefeüllung (Fig B)

## 2.1

Vor dem Befüllen des Geräts den Schalter auf „Aus“ („off“) stellen. Nur in einem gut belüfteten Raum befüllen.

Zum Nachfüllen wird normalerweise kein Verbindungsstück benötigt.

Zum Befüllen (Abb. B) das Gerät senkrecht halten, so dass das Füllventil nach oben zeigt. Den Gasflussförderer nach unten auf das Füllventil drücken. Der Gasfluss vom Gasflussförderer ins Gerät ist von der Schwerkraft abhängig.

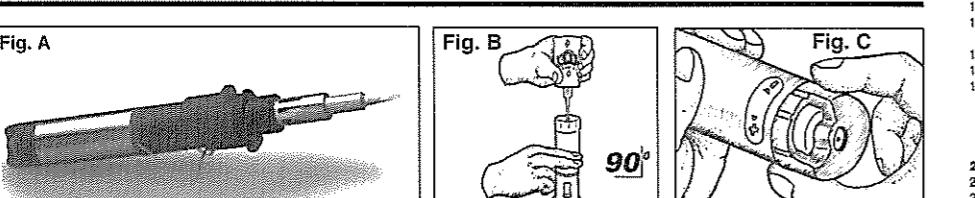
Das Befüllen beenden, wenn am Ventil Gas austritt. Nicht zuviel Gas nachfüllen.

Etwas Flüssigkeit sollte durch den transparenten Teil der Temperaturreglertaste zu sehen sein; Gasdampf allein schafft keinen ausreichenden Druck.

## 3.0 Zündfolge

Das Gerät wird durch ein piezo-elektronisches System gezündet. Der Ein/Aus-Schalter für das Gas ist mit 1-0 gekennzeichnet. Der Zündschalter ist mit einem „P“ gekennzeichnet.

Loften, Heißluft, Hotknife: Spalte Ihre Wahl aufsetzen und mittels Arretierung/Manschette sichern. Temperaturreglertaste auf Max. stellen. Das Gerät von Gesicht und Körper entfernen und den Gaszähler Richtung Spalte schieben, um Gas entnehmen zu lassen. Piezo-Zündschalter zurückklicken und bei leichtem Daumendruck auf den Schalter diesen in die Ausgangsposition zurückkehren lassen. Dadurch kann der Gasstromunterbrecher die Zündflamme lösen und der Katalysator die Brennkontrolle übernehmen. Ein glühender Katalysator in der Ausströmöffnung am unteren Ende der Spitze/oder am Heißluftspitze bestätigt den korrekten Betriebsmodus.



## 3.3 Flamme (Lämpchen) Spalte und ihre Halteröhre entfernen. Temperaturregler auf mittlere Einstellung bringen. Gas wie in 3.2 beschrieben einschalten. Piezo-Zündschalter zurückklicken und schnell loslassen; die eingebaute Feder sorgt für schnelles Zurückspringen. Falls der Piezo-Zündschalter aufgrund des Fingerdrucks zu langsam zurückspringt, kann ein unterbrochener Gasstrom die Flamme löschen. Hierbei ist etwas Erfahrung erforderlich.

## 4.0 Temperaturinstellung (Abb. C)

## 4.1

Temperatur der Lötlampe und Gasstrom lassen sich mit der Temperaturreglertaste zwischen + und - einstellen.

## 5.0 Austausch der Lötpitze (Abb. D/E)

## 5.1

Achtung: Lötkolben ganz abkühlen lassen. Die Spitze lässt sich leicht auswechseln, indem man die Haltemutter löst und Spalte, Röhre und Mutter über das Zündelement schiebt. Spalte abnehmen und durch eine neue bzw. andere Spalte ersetzen. Im umgekehrten Reihenfolge wieder zusammensetzen (Abb. D). Hinweis: Bei Lötlampe siehe 3.3.

## 6.0 Einbau Von Ersatzteilen (Abb. F)

Achtung: Lötkolben abkühlen lassen. Der Gaszähler muss ausgeschaltet sein („off“). Spalte, Röhre und Mutter wie in Punkt 5.0 entfernen.

1.1 Mit Butangas des Marken Braun, Colibri, Ronson, Rowenta oder anderem hochwertigem Butangas für Feuerzeuge in sicherem Abstand von offenen Flammen nachfüllen. Keine andere Brennstoffquelle verwenden.

1.2 Beim Zünden bzw. bei hoher Regelinstellung kann es zu starkem Gasstrom, Sengen oder Katalysatorpurpuren vor Rot nach Schwarz kommen. Beim Zünden den Lötkolben unbedingt von Gesicht und Körper abwenden.

1.3 Überzeugen Sie sich davon, dass die Flammen erloschen sind, bevor Sie das Gerät aus der Hand legen. Achtung: Aus der Ausströmöffnung entweichen heiße Gase (550°C). Nicht unbedacht lassen. Beim Ablegen Ausströmöffnungen nach oben drehen und Lötkolben auf den Ständer stellen (Abb. A).

1.4 Nicht fallen lassen.

1.5 Nicht benutzen, falls das Gerät Schaden erlitten hat.

1.6 Das Gerät vor Hitze über +50°C und vor ausgedehnter Sonnenlichtbestrahlung schützen.

1.7 Nicht durchstechen oder verbrennen (Abb. G).

1.8 In der Nähe von Feuer bzw. brennbaren Materialien Gerät nicht füllen, zünden oder damit arbeiten.

1.9 Nicht ausgießen, nachrichten oder reparieren. Die Geräte sind nicht vom Benutzer zu warten, abgesessen von denen unter Punkt 6.0 aufgelisteten Produkten.

1.10 Beim Entsorgen die vor Ort geltenden Bestimmungen befolgen.

1.11 Nach der Verordnung über die Beförderung gefährlicher Güter ist das Mithören von Butangas oder anderen brennbaren Gasen in Personenschiffen nicht gestattet. Dieses Gerät sowie andere brennbare Gasobjekte nicht im Handgepäck oder aufzubringendem Gepäck mitführen.

## 2.0 Gasbefeüllung (Abb. B)

## 2.1

Vor dem Befüllen des Geräts den Schalter auf „Aus“ („off“) stellen.

Nur in einem gut belüfteten Raum befüllen.

Zum Nachfüllen wird normalerweise kein Verbindungsstück benötigt.

Zum Befüllen (Abb. B) das Gerät senkrecht halten, so dass das Füllventil nach oben zeigt. Den Gasflussförderer nach unten auf das Füllventil drücken. Der Gasfluss vom Gasflussförderer ins Gerät ist von der Schwerkraft abhängig.

Das Befüllen beenden, wenn am Ventil Gas austritt. Nicht zuviel Gas nachfüllen.

Etwas Flüssigkeit sollte durch den transparenten Teil der Temperaturreglertaste zu sehen sein; Gasdampf allein schafft keinen ausreichenden Druck.

## 3.0 Zündfolge

Das Gerät wird durch ein piezo-elektronisches System gezündet. Der Ein/Aus-Schalter für das Gas ist mit 1-0 gekennzeichnet. Der Zündschalter ist mit einem „P“ gekennzeichnet.

Loften, Heißluft, Hotknife: Spalte Ihre Wahl aufsetzen und mittels Arretierung/Manschette sich

## ES - MANUAL DE INSTRUCCIONES

### Contenido

- 1.0 Advertencias
- 2.0 Recarga de gas
- 3.0 Secuencia de ignición
- 4.0 Ajustes
- 5.0 Sustitución de la punta
- 6.0 Sustitución de Piezas de Repuesto

### 1.0 Advertencias generales

- 1.1 Esta unidad contiene gas inflamable a presión. Utilícela con cuidado.
- 1.2 Manténgase fuera del alcance de los niños.
- 1.3 Recárguelas manteniéndolas a distancia de la llama con Braun, Colibri, Ronson, Rowenta u otro combustible de butano para encendedores. No debería utilizarse ningún otro tipo de combustible.
- 1.4 Puede que el flujo de gas sea excesivo, que se produzcan llamas o que el catalizador oscile entre rojo y negro durante la ignición o si el regulador está demasiado alto. Es esencial que la ignición del soldador se realice con la punta en dirección opuesta a la cara y el cuerpo.
- 1.5 Asegúrese de que las llamas se hayan apagado, antes de depositarla en una superficie. Precaución: Por el orificio de escape salen gases a 580°C. No la deje desatendida. Si la coloca sobre una superficie, oriente los orificios hacia arriba y apoye el soldador en el soporte (Fig. A).
- 1.6 No la deje caer.
- 1.7 No utilice la unidad si está dañada.
- 1.8 No la someta a temperaturas superiores a +50°C y evite la exposición prolongada al sol.
- 1.9 No la perforé ni incírela (Fig. G).
- 1.10 No la recargue, encienda ni utilice cerca de llamas o materiales combustibles.
- 1.11 No vuelva a colocar la tapa sin haberla apagado y haberse asegurado de que la punta se ha enfriado.
- 1.12 No intente desmontarla, reajustarla ni repararla. El mantenimiento de estos productos no puede ser realizado por el usuario, excepto los mencionados en 6.0.
- 1.13 No inhale humo procedente de fundentes, plásticos, espumas, etc.
- 1.14 Deséchela de acuerdo con las regulaciones locales.
- 1.15 Las regulaciones de transporte de materiales peligrosos prohíben el transporte de butano u otros productos de gas inflamable en aviones de pasajeros. No incluya este artículo, ni cualquier otro artículo con gas inflamable, en el equipaje de mano o facturado.
- 1.16 Este producto, al ser utilizado en soldadura ó aplicaciones similares, produce químicos reconocidos por el Estado de California que causan cEancer y defectos de nacimiento ó daños al sistema reproductivo.

### 2.0 Recarga de gas (Fig B)

- 2.1 Asegúrese de que el interruptor de encendido y apagado se encuentre en posición de apagado (off) antes de recargarla.
- 2.2 Recárguela únicamente en una zona bien ventilada.
- 2.3 No se suelen necesitar adaptadores al recargar.
- 2.4 Para recargarla (Fig. A), mantenga la unidad vertical con la válvula de recarga hacia arriba. Inserte el cilindro de recarga de gas en la válvula de recarga. El flujo de gas del cilindro de recarga a la unidad depende de la gravedad.
- 2.5 Deje de recargarla cuando rebosa gas de la válvula. No la recargue en exceso.
- 2.6 Debería verse algo de gas líquido a través de la sección transparente del botón regulador de temperatura; no es posible generar la presión necesaria únicamente con vapor de gas.

### 3.0 Secuencia de ignición

- 3.1 La ignición de la unidad se lleva a cabo mediante un sistema piezoelectrónico. El interruptor de encendido y apagado del gas aparece marcado con 1-0. El interruptor de ignición está marcado con un logotipo de "X".
- 3.2 **Soldadura, alza caliente, cuchilla caliente.** Ajuste la punta que deseas y sujetela con la anilladura de retención. Ponga el botón regulador de temperatura en el ajuste máximo. Manteniéndola alejada de la cara y el cuerpo, presione el interruptor del gas hacia la punta; de esta forma, se libera el gas. Lleve hacia atrás el interruptor de piezoignición y deje que regrese mientras mantiene una ligera presión sobre el interruptor con el pulgar; esto permite que la interrupción del flujo de gas extinga la llama de ignición y que el catalizador asuma el control sobre la combustión. El catalizador encendido en el orificio de escape de la punta inferior a través de la punta de aire caliente

confirmara que el modo de funcionamiento es correcto.

3.3 **Llama (soplete).** Retire la punta y el tubo que la sujeta. Ponga el regulador de temperatura en el ajuste medio. Active el gas como se ha descrito en 3.2. Eche hacia atrás el interruptor de ignición piezoelectrónico y suéltelo rápidamente (el resorte interno proporcionará la velocidad suficiente). Si la velocidad de retorno del interruptor de ignición piezoelectrónica se reduce ligeramente como consecuencia de la presión del dodo, la interrupción del caudal de gas puede apagar la llama. Esto se lo indicará la experiencia.

### 4.0 Ajuste de temperatura (Fig C)

- 4.1 Es posible ajustar la temperatura de la punta y el caudal de gas, girando el botón regulador de la temperatura entre +/-.

### 5.0 Sustitución de la punta (Fig D/E)

**Precaución:** Deje que se enfríe totalmente. Las puntas se pueden cambiar fácilmente desatornillando la tuerca de sujeción y deslizando la punta, el tubo y la tuerca fuera de la unidad de ignición. Retire la punta y sustitúyala con una nueva o diferente. Vuelva a montarla en orden inverso (Fig. D). Nota: Para el soplete, consulte lo dicho en 3.3.

### 6.0 Sustitución de Piezas de Repuesto (Fig F)

**Precaución:** Deja que el soldador se enfríe totalmente. El interruptor del gas debe encontrarse en la posición de apagado (off). Retire la punta, el tubo y la tuerca como se muestra en el punto 5.0.

6.1 **Sustitución del quemador frontal.** Retire el tornillo de sujeción con una llave Allen de 1,5 mm. Observe la posición de este tornillo respecto a la marca de alineación del soldador. Desanórsque el quemador frontal utilizando (si es necesario) una llave de 13 mm, asegúrese de retirar el aislamiento antiguo e instale uno nuevo en el Venturi de chorro de gas. Monte el nuevo quemador, apretándolo hasta que los orificios del tornillo de sujeción coincidan y queden alineados con las marcas de alineación. Fíjelo, volviendo a instalar el tornillo de sujeción. No lo apriete demasiado.

6.2 **Sustitución del Venturi de chorro de gas.** Retire el quemador frontal según las instrucciones del punto 6.1. Retire el Venturi de chorro de gas, extrayéndolo directamente del soldador. Reemplácelo con uno nuevo, alineando sus caras planas con la correspondiente cara plana del orificio del soldador. Monte el nuevo aislamiento en el Venturi de chorro de gas, asegurándose (cuando proceda) de haber retirado el aislamiento antiguo del quemador frontal, antes de la sustitución. Sustituya el quemador frontal según las instrucciones del punto 6.1.

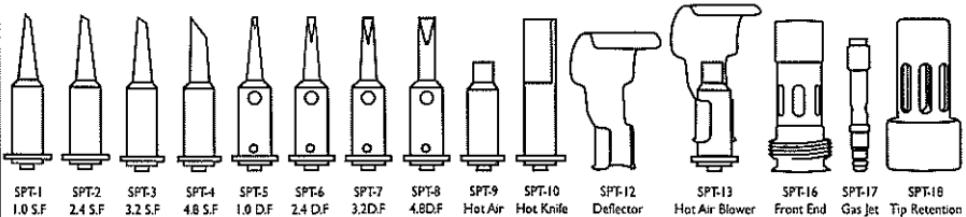
#### Especificación técnica

	Super Pro
Longitud (con tapa)	230 mm
Peso (sin gas, con tapa y punta)	143 g
Tiempo de funcionamiento (según el ajuste)	60 min
Temperatura de la punta (máx.)	
Soldadura	580°C
Soplete	1300°C
Punta de aire caliente	625°C
Cuchilla caliente	580°C
Vatios (equiv.)	125 W
Tiempo de recarga (típico)	10 segundos
Tipo de gas	Butano para encendedores
Selección de punta	10
Piezoinflamador	Si
Duración del inflamador (típica)	50000 ciclos
Interruptor de seguridad	Sí
Temperatura ajustable	Sí
Aprobación	TÜV

Fig. E

## Replacement Tips Pannes de Recharge Ersatzspitzen

## Punte di Sostituzione Bicos de Substituição Puntas de Recambio



### User Serviceable Parts Pièces remplaçables par l'utilisateur Vom Benutzer zu wartende Teile

### Parti la cui manutenzione è possibile all'utente Peças reparáveis pelo utilizador Piezas cuyo mantenimiento puede realizar el usuario

Iron Bore  
Alfásage du fer  
Lötkolbenkern  
Cámara cilíndrica del ferro  
Furo do ferro  
Pared interior del Soldador



Gas Jet Venturi  
Base de Gas  
Venturi-Gasdüse  
Tubo de Venturi del getto del gas  
Tubo de Venturi de Jacto de Gás  
Venturi de Chorro de Gas

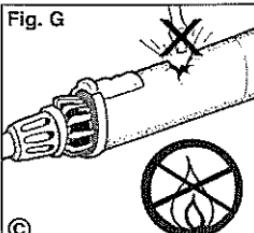
Insulation  
Isolant  
Isolierung  
Isolamento  
Isolamento  
Aislamiento

Retaining Screw  
Vis de Fixation  
Halteschraube  
Vite di fissaggio  
Parafuso de retención  
Tomillo de Sujeción

Front End Burner  
Brûleur Avant  
Frontbrennerlement  
Bruciatore Anteriore  
Bico de gás da extremidade dianteira  
Cuerador frontal

Tip Retention Sleeve/Collet  
Tube de Fixation/la Panne  
Spitzenhalterdose  
Tubo de fijación de la Punta  
Tubo de retención do bico  
Tubo de sujeción de la punta

Fig. F



Oglesby & Butler Limited. \*Portasol is a Trademark™ of Oglesby & Butler Limited and is registered ® in the following countries: Ireland, U.S.A., France, Benelux, Great Britain, Germany, Austria. © Oglesby & Butler Limited 1992 Industrial Estate, Dublin Road, Carlow, Ireland. Tel: +353 503 43333. Fax: +353 503 43577. [www.portasol.com](http://www.portasol.com)

Oglesby and Butler Ltd. assumes no responsibility for any errors that may appear in this document. Oglesby and Butler Ltd. also reserve the right to alter specifications and otherwise improve performance, at its own discretion.